

NEUERO TECHNOLOGY GmbH · Postfach 229 · 49303 Melle

**BHB Waschanlagen Vertriebs GmbH**  
Zeller Straße 10  
73271 Holzmaden

Neurostr. 1 · 49324 Melle · Germany

**Telefon** +49 5422 607-0

**Telefax** +49 5422 607-210

**E-Mail** info@neuro-tec.de

**Internet** www.neuro-tec.de

USt.-IdNr. DE 811 250 386

Steuer-Nr. 65/200/35630



Melle, 30.12.2016  
bu-bo

## Referenzschreiben Waschanlagen

Die Firma BHB Waschanlagen Vertriebs GmbH hat für Neuro Technology GmbH in Melle folgende Anlagen geliefert:

2011:

Zugwaschanlage für Metro Trains Melbourne (MTM), Standort Craigieburn in Melbourne, Australien, für Züge mit einer Tandemanlage über 120 m Verfahrbarkeit, einer kompletten Wasserrückgewinnung und einer Reinigungsmittelversorgung.

Die Herstellung, Lieferung und Montage der Anlage erfolgte nach den Richtlinien der Australischen Bahn. Alle Vorgaben wurden vertragsgemäß erfüllt und eingehalten.

Im Betrieb funktionieren die Anlagen nahezu störungsfrei und erreichen die geforderte Verfügbarkeit von über 96%.

Das Reinigungsergebnis ist trotz niedriger Dosierung der Reinigungsmittel sehr gut und erfüllt die Vorgaben der Australischen Bahn.

Im Störfall reagiert die BHB umgehend. Die BHB ist ein verlässlicher Partner für alle Fragen in Bezug auf die Außenreinigung, die Wasserrückgewinnung und die einsetzbaren Reinigungsmittel.

Mit freundlichen Grüßen

**NEUERO**  
TECHNOLOGY GmbH



Dipl.-Ing. B. Uhlen  
Geschäftsleitung

NEUERO TECHNOLOGY GmbH · Postfach 229 · 49303 Melle

**BHB Waschanlagen Vertriebs GmbH**  
Zeller Straße 10  
73271 Holzmaden

Neuerostr. 1 · 49324 Melle · Germany

**Telefon** +49 5422 607-0

**Telefax** +49 54 22 607-210

**E-Mail** info@neuero-tec.de

**Internet** www.neuero-tec.de

USt.-IdNr. DE 811 250 386

Steuer-Nr. 65/200/35630



Management  
System  
ISO 9001:2008  
www.bv.com  
ID 0105037482



Melle, 30.12.2016  
bu-bo

## Referenzschreiben Waschanlagen

Die Firma BHB Waschanlagen Vertriebs GmbH hat für Neuero Technology GmbH in Melle folgende Anlagen geliefert:

2011:

Zugwaschanlage für Züge der Australischen Staatsbahn, Standort Craigieburn in Melbourne, Australien, für Züge mit einer Tandemanlage über 120 m Verfahrbarkeit, einer kompletten Wasserrückgewinnung und einer Reinigungsmittelversorgung.

Die Herstellung, Lieferung und Montage der Anlage erfolgte nach den Richtlinien der Australischen Bahn. Alle Vorgaben wurden vertragsgemäß erfüllt und eingehalten.

Im Betrieb funktionieren die Anlagen nahezu störungsfrei und erreichen die geforderte Verfügbarkeit von über 96%.

Das Reinigungsergebnis ist trotz niedriger Dosierung der Reinigungsmittel sehr gut und erfüllt die Vorgaben der Australischen Bahn.

Im Störfall reagiert die BHB umgehend. Die BHB ist ein verlässlicher Partner für alle Fragen in Bezug auf die Außenreinigung, die Wasserrückgewinnung und die einsetzbaren Reinigungsmittel.

Mit freundlichen Grüßen

**NEUERO**  
TECHNOLOGY GmbH

  
Dipl.-Ing. B. Uhlen  
Geschäftsleitung